

# ІНСТРУКЦІЯ

для медичного застосування лікарського засобу

**НЕФРОДОЛ®**

**NEFRODOL**

## **Склад:**

*діючі речовини:* трава золототисячника, корінь любистку, листя розмарину;

1 таблетка містить висушені лікарські рослини у вигляді порошку:

трави золототисячника (*Herba Centaurii*) 18 мг,

кореня любистку (*Radix Levistici*) 18 мг,

листя розмарину (*Folia Rosmarini*) 18 мг;

*допоміжні речовини:* крохмаль кукурудзяний; кремнію діоксид колоїдний безводний; лактоза, моногідрат; повідон; магнію стеарат; цукор білий; гіпромелоза; титану діоксид (Е 171); тальк; поліетиленгліколь; заліза оксид червоний (Е 172); рибофлавін (Е 101).

**Лікарська форма.** Таблетки, вкриті оболонкою.

*Основні фізико-хімічні властивості:* круглі двоопуклі таблетки, вкриті оболонкою від оранжевого до коричневого кольору.

**Фармакотерапевтична група.** Засоби, що застосовуються в урології. Код АТХ G04В Х.

## **Фармакологічні властивості.**

*Фармакодинаміка.*

Компонентам, що входять до складу рослинного лікарського засобу, властива комплексна активність, що проявляється у протизапальній, антиоксидантній, спазмолітичній та знеболювальній дії. Також Нефродол® має антибактеріальний і діуретичний ефекти, які зумовлені речовинами, що містяться у рослинних компонентах препарату.

## **Клінічні характеристики.**

### **Показання.**

Для комплексного лікування запальних захворювань сечовивідних шляхів.

Профілактика утворення сечових каменів, у тому числі і після їх видалення.

### **Протипоказання.**

Підвищена індивідуальна чутливість до будь-якого компонента препарату або до інших рослин сімейства Зонтичні (*Ariaceae*), наприклад аніс, фенхель, та до анетолу (тобто компонента ефірних масел, що містять, наприклад, аніс і фенхель).

Пептична виразка.

Набряки внаслідок серцевої недостатності або порушення функції нирок та/або рекомендація лікаря щодо обмеження споживання рідини.

### **Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.**

Невідома.

У разі необхідності одночасного застосування будь-яких інших лікарських засобів слід проконсультуватися з лікарем.

### **Особливості застосування.**

У випадку подовження гарячки, спазмів, появи крові у сечі, розладів сечовипускання та гострої затримки сечі необхідно негайно звернутися до лікаря.

Пацієнтам з непереносимістю деяких цукрів перед початком прийому таблеток Нефродол® слід проконсультуватися з лікарем.

Препарат не слід застосовувати пацієнтам з рідкісними спадковими формами непереносимості фруктози, галактози, недостатністю лактази, синдромом глюкозо-галактозної мальабсорбції або сахарозо-ізомальтазною недостатністю.

*Примітка для хворих на цукровий діабет.* 1 таблетка містить у середньому 0,02 хлібної одиниці (ХО).

*Застосування у період вагітності або годування груддю.*

Вагітність.

Досвід спостережень за вагітними жінками (300-1000 новонароджених) вказує на відсутність ризику розвитку вад плода або фетальної/неонатальної токсичності таблеток Нефродол®.

В експериментальних дослідженнях не отримано жодних ознак репродуктивної токсичності.

Застосування таблеток Нефродол® у період вагітності можливе після консультації з лікарем.

Годування груддю.

У зв'язку з відсутністю даних щодо проникнення препарату Нефродол® або його метаболітів у молоко матері ризик для немовлят не може бути виключений, тому препарат не слід застосовувати у період годування груддю.

*Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.*

Препарат не впливає на здатність керувати автотранспортом або роботу з іншими механізмами.

### **Спосіб застосування та дози.**

Якщо лікар не призначив інакше, препарат слід приймати дорослим та дітям віком від 12 років по 2 таблетки 3 рази на добу (загальна добова доза - 6 таблеток).

Таблетки слід ковтати, не розжовуючи, з достатньою кількістю рідини (наприклад склянка води).

Одночасно з прийомом препарату необхідно забезпечити вживання достатньої кількості рідини.

Тривалість лікування визначає лікар індивідуально. Якщо препарат переноситься добре, його можна призначати на тривалий термін.

*Діти.*

Препарат не рекомендується застосовувати дітям віком до 12 років.

### **Передозування.**

Випадки отруєння препаратом внаслідок його передозування невідомі.  
Терапія симптоматична.

### **Побічні реакції.**

Часто трапляються порушення з боку травного тракту (нудота, блювання, діарея). Можуть виникати алергічні реакції у разі підвищеної чутливості до складових компонентів препарату, включаючи кропив'янку, свербіж, гіперемію шкіри.

У разі виникнення будь-яких небажаних реакцій слід припинити застосування препарату і звернутися до лікаря.

**Термін придатності.** 4 роки.

**Умови зберігання.**

Зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 25 °С.

**Упаковка.**

По 10 таблеток у блістері; по 6 блістерів у картонній коробці.

**Категорія відпуску.**

Без рецепта.

**Виробник.**

ПрАТ «Технолог».

**Місцезнаходження виробника та адреса місця провадження його діяльності.**

Україна, 20300, Черкаська обл., місто Умань, вулиця Стара прорізна, будинок 8.

**Заявник.**

ТОВ «Фармацевтична компанія «Салютаріс».

**Місцезнаходження заявника.**

м. Київ, бульвар Дружби народів, 9.