

## **ІНСТРУКЦІЯ**

**для медичного застосування лікарського засобу**

### **МАТЕРИНКИ ТРАВА**

#### **(ORIGANI HERBA)**

#### **Склад:**

діюча речовина: материнки трава;

1 пачка містить материнки трави 50 г або 75 г;

1 фільтр-пакет містить материнки трави 1,5 г.

#### **Лікарська форма.** Трава.

*Основні фізико-хімічні властивості:*

*подрібнена сировина:* шматочки листя, стебел, суцвіть та окремі квітки зеленого або пурпурового, сірувато-зеленого, зеленувато-пурпурового або темно-пурпурового кольору з коричнювато-пурпуровими, коричнювато-рожевими, пурпуровими, темно-пурпуровими вкрапленнями;

*порошок крупний:* шматочки листя, стебел, квіток різної форми зеленого або пурпурового, сірувато-зеленого, зеленувато-пурпурового або темно-пурпурового кольору з коричнювато-пурпуровими, коричнювато-рожевими, пурпуровими, темно-пурпуровими вкрапленнями.

**Фармакотерапевтична група.** Препарати, що застосовуються при кашлі та застудних захворюваннях. Відхаркувальні засоби. Код ATX R05C A.

#### **Фармакологічні властивості.**

*Фармакодинаміка.*

Препарати материнки підвищують секрецію травних, бронхіальних та потових залоз, діють заспокійливо на центральну нервову систему, посилюють перистальтику і тонус кишечнику, скорочення гладкої мускулатури матки, стимулюють секрецію жовчі, підвищують діурез, регулюють менструальний цикл, мають знеболювальні властивості.

#### **Клінічні характеристики.**

**Показання.** Запальні захворювання дихальних шляхів (ларингіти, бронхіти, трахеїти); холецистити і дискінезії жовчовивідних шляхів; зниження апетиту, погрішення травлення, особливо при секреторній недостатності шлунково-кишкового тракту; ентероколіти, які супроводжуються запорами і метеоризмом; підвищена нервова збудливість.

### **Протипоказання.**

Підвищена секреція шлунково-кишкового тракту, індивідуальна чутливість до біологічно активних речовин, що містяться в лікарському засобі.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.** Невідома.

### **Особливості застосування.**

Застосування у період вагітності або годування груддю. Не призначати у період вагітності або годування груддю.

Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами. Не впливає.

### **Спосіб застосування та дози.**

2 столові ложки трави помістити в емальований посуд, залити 200 мл гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і настоювати на киплячій водяній бані 15 хв. Охолоджувати при кімнатній температурі 45 хв, процідити, залишок віджати до процідженого настою. Об'єм настою довести кип'яченою водою до 200 мл. Дорослим приймати настій у теплому вигляді по  $\frac{1}{3}$  склянки 3 рази на добу за 15-20 хв до їди. Діти віком 1-3 роки - по 1 чайній ложці, 3-5 років - по 1 десертній ложці, 5-7 років - по 1 столовій ложці, 7-12 років - по 2 столові ложки, 12-14 років - по  $\frac{1}{4}$  склянки, віком від 14 років - по  $\frac{1}{3}$  склянки 3 рази на добу за 15-20 хв до їди.

2 фільтр-пакети помістити у скляний або емальований посуд, залити 100 мл окропу, закрити і настояти 15 хв. Дорослим приймати у теплому вигляді по 100 мл 3 рази на добу за 15-20 хв до їди. Діти віком 1-3 роки - по 2 чайні ложки, 3-5 років - по 2 десертні ложки, 5-7 років - по 2 столові ложки, 7-12 років - по 60 мл, 12-14 років - по 100 мл 3 рази на добу за 15-20 хв до їди.

Приготовлену водну витяжку зберігати у холодильнику (при температурі 2-8 °C) не більше 2 діб.

Тривалість лікування визначає лікар індивідуально.

**Діти.** Не рекомендується застосовувати дітям віком до 1 року. Дозу препарату для дітей віком від 1 року визначає лікар.

**Передозування.** Повідомлень щодо передозування препарату не надходило.

**Побічні реакції.** При індивідуальній гіперчутливості до препарату можливі алергічні реакції (гіперемія, висипання, свербіж та набрякання шкіри). При появі побічних реакцій слід припинити прийом препарату та звернутися до лікаря.

**Термін придатності.** 2 роки. Не застосовувати після закінчення терміну придатності.

**Умови зберігання.** Зберігати в оригінальній упаковці в недоступному для дітей місці при температурі не вище 25 °C.

**Упаковка.** По 50 г або 75 г у пачках із внутрішнім пакетом; по 1,5 г у фільтр-пакетах № 20.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Виробник/заявник.** ПрАТ «Ліктрави», Україна.

**Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності/ місцезнаходження заявника.**

Україна, 10001, Житомирська обл., м. Житомир, шосе Київське, будинок 21.