

# ІНСТРУКЦІЯ

для медичного застосування лікарського засобу

## НАТРИУМ ФОСФОРИКУМ СІЛЬ ДОКТОРА ШЮССЛЕРА № 9 (NATRIUM PHOSPHORICUM SALT OF DR. SCHUESSLER № 9)

### **Склад:**

діюча речовина: *Natrium phosphoricum D6*

1 таблетка містить *Natrium phosphoricum D6* 250 мг (містить лактози моногідрат);

допоміжні речовини: крохмаль пшеничний, магнію стеарат.

**Лікарська форма.** Таблетки.

**Основні фізико-хімічні властивості:** білого або майже білого кольору таблетки плоскоциліндричної форми зі скошеною кромкою і відтиском (з одного боку «9»).

**Фармакотерапевтична група.** Гомеопатичний препарат.

### **Фармакологічні властивості.**

Препарат є однією з 12 потенційованих солей доктора Шюсслера.

Мінеральні солі необхідні організму для підтримання функцій клітин. Відповідно до теорії доктора Шюсслера, регуляторні розлади функцій клітин часто призводять до розвитку захворювань та нездужання. Метод лікування мінеральними солями доктора Шюсслера регулює функціональні здатності клітин організму, гармонізуючи баланс мінеральних солей.

Фосфат натрію (*Natrium phosphoricum*) знаходиться в клітинах головного мозку, нервах, м'язах, червоних кров'яних тільцях та сполучній тканині.

Застосовувати відповідно до «гомеопатичного патогенезу» (клінічної характеристики препарату).

Натріум фосфорикум (фосфат натрію) – мінеральна сіль для регулювання кислотно-лужного балансу в організмі. Вона підтримує обмін речовин в організмі та допомагає при підвищеній кислотності.

## **Клінічні характеристики.**

### ***Показання.***

Застосовувати при таких розладах травлення, як диспепсія, метеоризм, порушення перетравлювання жирної їжі (шлункові спазми, ожиріння) і кислотний рефлюкс.

### ***Протипоказання.***

Підвищена чутливість до діючої речовини або до будь-якого допоміжного компонента препарату.

У зв'язку з вмістом пшеничного крохмалю препарат протипоказаний пацієнтам з алергією на пшеницю.

***Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.*** Дотепер невідома.

### ***Особливості застосування.***

Препарат містить лактозу, що слід враховувати пацієнтам з непереносимістю лактози.

Препарат можна застосовувати пацієнтам, які страждають на целиацію.

*Примітка.* При застосуванні гомеопатичних лікарських засобів можливе тимчасове первинне загострення симптомів захворювання, що не є протипоказанням до застосування, а потребує тимчасового припинення прийому препарату та консультації лікаря.

*Застосування у період вагітності або годування груддю.*

Рекомендовано застосовувати препарат тільки після консультації з лікарем.

*Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.* Не впливає.

***Спосіб застосування та дози.*** Необхідно дотримуватися наступних рекомендацій для застосування:

<b>Вік пацієнта</b>	<b>Гострі стани</b> (раптове виникнення симптомів)	<b>Хронічні стани</b> (наявність симптомів протягом тривалого часу)
Діти віком від 12 років та дорослі	1 таблетка максимально 6 разів на добу	1 таблетка 1-3 рази на добу
Діти віком від 6 до 11 років	1 таблетка максимально 4 рази на добу	1 таблетка 1-2 рази на добу
Діти віком від 1 року до 5 років	1 таблетка максимально 3 рази на добу*	1 таблетка 1 раз на добу **
Діти віком до 1 року	1 таблетка максимально 2 рази на добу *	1 таблетка 1 раз на добу **

\* Дітям віком до 5 років рекомендується розчиняти таблетку в 1 чайній ложці води.

\*\* Розчинити 1 таблетку в 100 мл води і давати дитині по 15 мл (1 столова ложка) цього розчину

1-3 рази на добу.

Таблетку приймати за 30 хвилин до або після їди, даючи їй повільно розчинитися в роті.

*Діти.*

Як однокомпонентний гомеопатичний препарат Натріум фосфорикум сіль доктора Шюслера № 9 у педіатричній практиці можна застосовувати дітям усіх вікових категорій.

**Передозування.** Передозування не спостерігалось.

**Побічні реакції.**

У зв'язку з вмістом пшеничного крохмалю при застосуванні препарату можливі реакції гіперчутливості. Якщо пацієнт спостерігає будь-які побічні явища, не описані в даній інструкції, слід проінформувати про це лікаря.

**Термін придатності.** 5 років.

Не застосовувати після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

**Умови зберігання.**

Не потребує спеціальних умов зберігання. Зберігати у недоступному для дітей місці.

**Упаковка.** По 80 таблеток у флаконі; по 1 флакону в картонній коробці.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Виробник.**

Дойче Хомеопаті-Уніон ДХУ-Арцнайміттель ГмбХ & Ко. КГ/

Deutsche Homoeopathie-Union DHU-Arzneimittel GmbH & Co. KG.

**Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності.**

Оттоштрассе 24, 76227 Карлсруе, Німеччина/

Ottostrasse 24, 76227 Karlsruhe, Germany.