

ІНСТРУКЦІЯ

для медичного застосування лікарського засобу

АРФАЗЕТИН

(ARPHASETINUM)

Склад:

діючі речовини: 1 г збору містить: чорниці звичайної пагонів (*Vaccinii myrtilli cormus*) 0,2 г, квасолі звичайної стулок плодів (*Phaseoli valvae fructum*) 0,2 г, елеутерококу колючого кореневищ і коренів (*Eleutherococci senticosi rhizomata et radices*) 0,15 г, шипшини плодів (*Rosae fructus*) 0,15 г, хвоща польового трави (*Equiseti arvensis herba*) 0,1 г, звіробою трави (*Hyperici herba*) 0,1 г, ромашки квіток (*Matricariae flores*) 0,1 г.

Лікарська форма. Збір.

Основні фізико-хімічні властивості: суміш неоднорідних шматочків сірувато-зеленого кольору з світло-жовтими, сірувато-бурими, кремовими, жовтувато-сірими, оранжево-червоними, бурувато-червоними, бурими і білими вкрапленнями.

Фармакотерапевтична група. Антидіабетичні препарати. Код АТХ А10Х.

Фармакологічні властивості.

Фармакодинаміка. Біологічно активні речовини препарату чинять гіпоглікемічну дію при цукровому діабеті II типу, що дає можливість у деяких випадках зменшити добові дози пероральних антидіабетичних засобів; підвищують толерантність до вуглеводів.

Клінічні характеристики.

Показання.

Цукровий діабет II типу легкої і середньої тяжкості (у складі комплексної терапії).

Протипоказання.

Гіперчутливість до біологічно активних речовин препарату. Артеріальна гіпертензія, нефрити, нефрози, нефрозонефрити.

Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.

У комплексній терапії може сприяти зниженню доз пероральних антидіабетичних препаратів. Не рекомендовано застосування хворим, які приймають антикоагулянти, антибіотики, сульфаніламід, протизаплідні, гіпотензивні – блокатори кальцієвих каналів, жіночі статеві гормони, холестеринемічні засоби (статири), серцеві глікозиди.

Особливості застосування.

Застосування у період вагітності або годування груддю. За призначенням лікаря у випадку, коли користь для матері переважає потенційний ризик для плода/дитини.

Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами. Під час застосування препарату слід бути обережними при керуванні транспортними засобами та роботі з потенційно небезпечними механізмами.

Спосіб застосування та дози.

1 десертну ложку збору помістити в емальований посуд, залити 200 мл гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і настоювати на киплячій водяній бані 15 хв. Охолодити при кімнатній температурі протягом 45 хв, процідити, залишок віджати до процідженого настою. Об'єм настою довести кип'яченою водою до 200 мл. Приймати настій у теплом вигляді 2-3 рази на добу за 30 хв до їди протягом 20-30 днів: дорослим та дітям віком від 14 років – по $\frac{1}{3}$ - $\frac{1}{2}$ склянки, дітям віком 12-14 років – по $\frac{1}{4}$ склянки, 7-12 років – по 2 столові ложки, 3-7 років – по 1 столовій ложці. Перед застосуванням настій збовтати.

2 фільтр-пакети помістити у скляний або емальований посуд, залити 200 мл окропу, закрити і настоювати 15 хв. Приймати настій у теплом вигляді 2-3 рази на добу за 30 хв до їди протягом 20-30 днів: дорослим та дітям віком від 14 років – по 1 склянці, дітям віком 12-14 років – по $\frac{1}{2}$ склянки, 7-12 років – по $\frac{1}{4}$ склянки, 3-7 років – по 2 столові ложки.

Приготовлений настій зберігати при температурі 8-15 °С не більше 2 діб.

Через 10-15 діб курс лікування рекомендується повторити (після консультації з лікарем). Протягом року провести 3-4 курси.

Діти. Препарат застосовувати дітям від 3 років за призначенням лікаря.

Передозування. Недотримання рекомендованих доз та тривале застосування спричиняє

відчуття гіркоти у роті, неприємні відчуття в області печінки. Терапія симптоматична.

Побічні реакції. Можливі алергічні реакції; печія; підвищення артеріального тиску; фотосенсибілізація (під час лікування слід уникати УФ-випромінювання); подразнення тканин нирок, що проявляється болем у попереку та в кінці сечовипускання.

Термін придатності. 2 роки.

Не застосовувати після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

Умови зберігання. Зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 30 °C у недоступному для дітей місці.

Упаковка. По 75 г або по 100 г у пачках з внутрішнім пакетом; по 1,5 г у фільтр-пакеті, по 20 фільтр-пакетів у пачці; по 1,5 г у фільтр-пакеті, по 20 фільтр-пакетів у пачці з внутрішнім пакетом; по 1,5 г у фільтр-пакеті в індивідуальному пакетику, по 20 фільтр-пакетів у пачці.

Категорія відпуску. Без рецепта.

Виробник/заявник. ПрАТ «Ліктрави», Україна.

Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності/місцезнаходження заявника.

Україна, 10001, Житомирська обл., м. Житомир, шосе Київське, будинок 21.