

## ІНСТРУКЦІЯ

для медичного застосування лікарського засобу

**АРТИШОКА ЕКСТРАКТ-ЗДОРОВ'Я**

**(ARTICHOKE EXTRACT-ZDOROVYE)**

### **Склад:**

*діюча речовина:* cynara scolymus;

1 капсула містить артишока екстракту сухого (Extractum Cynarae siccum) (7,5:1) (екстрагент – вода очищена), у перерахуванні на суху речовину 100 мг або 300 мг;

*допоміжні речовини:* лактози моногідрат, кремнію діоксид колоїдний безводний, кальцію стеарат, кросповідон; оболонка капсули містить: титану діоксид (E 171), жовтий захід FCF (E 110), желатин (дозування 100 мг) або титану діоксид (E 171), еритрозин (E 127), хіноліновий жовтий (E 104), індигокармін (E 132), желатин (дозування 300 мг).

**Лікарська форма.** Капсули.

*Основні фізико-хімічні властивості:* тверді желатинові капсули з кришечкою і корпусом оранжевого кольору (дозування 100 мг) або з кришечкою зеленого кольору і корпусом жовтого кольору (дозування 300 мг). Вміст капсул – дрібно гранульований порошок від світло-коричневого з сірим відтінком до темно-коричневого з сірим відтінком кольору. Допускається наявність включень білого кольору, порошку і агрегатів часток порошку.

**Фармакотерапевтична група.** Засоби, що застосовуються при захворюваннях печінки і жовчовивідних шляхів. Засоби, що застосовуються при біліарній патології. Код АТХ A05A X.

### **Фармакологічні властивості.**

*Фармакодинаміка.* Препарат рослинного походження, що містить|утримує| екстракт артишока. Чинить жовчогінну, гепатопротекторну|, сечогінну дію.

Фармакологічний ефект обумовлений комплексом біологічно активних речовин, що входять до складу препарату: цинарин, хлорогенова кислота, аскорбінова кислота, каротин, вітаміни групи В, інулін. Основна діюча речовина препарату – цинарин – має, в основному, холеретичну| дію. Холекінетична дія виражена|виказана,висловлена| у меншій мірі. Аскорбінова кислота, каротин, вітаміни групи В та інулін покращують процеси обміну.

Препарат стимулює жовчовиділення, знижує рівень холестерину у крові, стимулює регенерацію гепатоцитів, чинить сечогінну і гіполіпідемічну| дію. Зменшує відчуття|почуття|

переповнення або розтягнення шлунка, усуває спазм.

Сприяє виділенню з організму |сечовини, креатиніну, а також токсинів (у т. ч. нітросполук, алкалоїдів, солей|соль| важких|тяжких| металів).

### **Клінічні характеристики.**

**Показання.** Дискінезія жовчних шляхів|колій,доріг| за гіпотонічно-гіпокінетичним| типом, хронічний некалькульозний холецистит, хронічний гепатит різної етіології, хронічна ниркова недостатність, хронічні інтоксикації (гепатотоксичними речовинами, нітросполуками, алкалоїдами, солями важких|тяжких| металів), диспепсичні розлади (важкість в епігастрії|, метеоризм, нудота, відрижка).

**Протипоказання.** Підвищена чутливість до компонентів препарату/ інших рослин родини складноцвітих (айстрових), непрохідність жовчних або сечовивідних шляхів, нагноєння (емпієма) жовчного міхура, жовчнокам'яна хвороба, гострий гепатит, тяжка печінкова недостатність, гострі захворювання нирок.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.** Якщо пацієнт приймає будь-які інші лікарські засоби, обов'язково слід проконсультуватися з лікарем щодо можливості застосування препарату.

Препарат може послаблювати|послабити,послаблювати| дію антикоагулянтів типу кумарину| (фенпрокумон|, варфарин|), що вимагає корекції дози останніх. При одночасному застосуванні|вживанні| препарату з|із| гіпоазотемічними і гіпохолестеринемічними засобами можливе посилення гіпоазотемічного і гіпохолестеринемічного ефектів.

**Особливості застосування.** Слід обов'язково повідомити лікарю про попередню реакцію на прийом препаратів цієї групи.

Перед першим прийомом препарату слід проконсультуватися з лікарем. Без консультації лікаря не слід застосовувати препарат довше встановленого терміну.

Застосовувати з обережністю при захворюваннях, що можуть призвести до непрохідності жовчних шляхів та при тяжких захворюваннях печінки. Якщо симптоми захворювання не зникають або постійно рецидивують, а також у випадку виникнення діареї або болю в животі лікування препаратом слід припинити та проконсультуватися з лікарем.

У період лікування слід утримуватися від вживання|вжитку,використання| алкоголю. При тривалому застосуванні|вживанні| препарату знижується рівень азотовмісних| речовин і холестерину у крові.

Препарат містить лактозу, тому, якщо у пацієнта встановлено непереносимість деяких цукрів, слід проконсультуватися з лікарем, перш ніж приймати цей лікарський засіб.

Барвник “жовтий захід” FCF (E 110) може спричиняти алергічні реакції.

*Застосування у період вагітності або годування груддю.* Застосування препарату у період вагітності можливе за призначенням лікаря тільки тоді, коли очікувана користь для матері перевищує потенційний ризик для плода. У разі необхідності застосування препарату годування груддю слід припинити.

*Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.* Не впливає.

***Спосіб застосування та дози.*** Дозу та тривалість застосування лікар встановлює індивідуально залежно від тяжкості захворювання!

Приймати за 15-30 хв до їди[їди]. Дорослим і дітям віком від 12 років – по 200-300 мг 3 рази на добу.

Дітям віком від 6 до 12 років – по 100 мг 3 рази на добу.

Тривалість курсу лікування становить 2-4 тижні. Лікування можна повторити після[потім] перерви в 1-2 місяці, погодивши з лікарем.

*Діти.* Застосовувати дітям віком від 6 років.

***Передозування.*** Випадки передозування не описані. Можливе посилення побічних ефектів препарату.

*Лікування:* відміна препарату, промивання шлунка, симптоматична терапія. Специфічний антидот відсутній.

***Побічні реакції.*** При тривалому застосуванні препарату у високих дозах можливі діарея, біль у верхній частині[частці] живота, нудота і печія, алергічні реакції.

У разі виникнення будь-яких незвичних реакцій слід обов’язково порадитися з лікарем щодо подальшого застосування препарату.

***Термін придатності.*** 3 роки (дозування 100 мг), 2 роки (дозування 300 мг).

***Умови зберігання.*** Зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 25 °С.

Зберігати у недоступному для дітей місці.

**Упаковка.** Капсули по 100 мг № 10×2, № 10×6 у блістерах у коробці або по 300 мг № 10×3, № 10×6 у блістерах у коробці.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Виробник.** ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «КОРПОРАЦІЯ «ЗДОРОВ'Я».

Товариство з обмеженою відповідальністю «ФАРМЕКС ГРУП».

**Місцезнаходження виробника та адреса місця провадження його діяльності.** Україна, 61013, Харківська обл., місто Харків, вулиця Шевченка, будинок 22.

*(ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «КОРПОРАЦІЯ «ЗДОРОВ'Я»)*

Україна, 08301, Київська обл., місто Бориспіль, вулиця Шевченка, будинок 100.

*(Товариство з обмеженою відповідальністю «ФАРМЕКС ГРУП»)*