

## **ІНСТРУКЦІЯ**

**для медичного застосування лікарського засобу**

**ФІТОЦИСТОЛ**

**PHYTOCYSTOL**

### **Склад:**

діюча речовина: 1 г збору містить брусниці листя (*Vitis idaeae folia*) 500 мг, звіробою трави (*Hyperici herba*) 200 мг, шипшини плодів (*Rosae fructus*) 200 мг, причепи трави (*Bidentis herba*) 100 мг.

### **Лікарська форма.** Збір.

Основні фізико-хімічні властивості: суміш неоднорідних шматочків сірувато-зеленого кольору з білувато-жовтими і коричнювато-червоними, коричневими и темно-коричневими вкрапленнями.

### **Фармакотерапевтична група.**

Інші препарати для лікування урологічних захворювань. Код ATX G04BX.

### **Фармакологічні властивості**

Фармакодинаміка.

Лікарський засіб чинить протимікробну дію щодо стафілокока, кишкової палички, синьогнійної палички, протея та деяких інших мікроорганізмів, також протизапальну та діуретичну дію.

### **Клінічні характеристики.**

### **Показання.**

В комплексній терапії гострих і хронічних захворювань в урології (цистит, уретрит, простатит), гінекології (вагініт, вульвіт неспецифічної етіології) і проктології (проктит, запалення гемороїдальних вузлів, анальні тріщини, коліт).

### **Протипоказання.**

Підвищена чутливість до компонентів збору. Артеріальна гіпертензія, тромбофлебіт і схильність до нього, недостатність кровообігу, ендокардит, декомпенсований цукровий діабет,

тяжкі хвороби нирок, жовчокам'яна хвороба.

### ***Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.***

Не рекомендується застосування хворим, які приймають антикоагулянти, антибіотики, сульфаниламіди, протизаплідні, гіпотензивні-блокатори кальцієвих каналів, жіночі статеві гормони, гіпохолестеринемічні засоби (статини), серцеві глікозиди.

### ***Особливості застосування.***

*Застосування у період вагітності або годування груддю.*

Інформація щодо досвіду застосування препарату у період вагітності або годування груддю відсутня. Необхідна консультація лікаря.

*Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.* Препарат не впливає на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або роботі з іншими механізмами.

### ***Спосіб застосування та дози.***

2 фільтр-пакети помістити в скляний або емальований посуд, залити 200 мл окропу, закрити і настоювати 15 хвилин, періодично надавлюючи на пакетики ложкою. Перед застосуванням настій рекомендується збовтати.

Внутрішньо приймати у теплому вигляді по  $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{3}$  склянки 3-4 рази на добу; місцево для мікроклізм застосовують теплий нерозведений настій по 25-50 мл; для зрошень, спринцовувань, ванночок, примочок настій розводять в 2-4 рази.

В урології настій застосовувати внутрішньо за вказаною схемою протягом 1-3 тижнів. При хронічному перебігу захворювання курс лікування може бути подовжено до декількох місяців після консультації з лікарем. Одночасно настій застосовувати місцево (мікроклізми) протягом 1-2 тижнів 1-2 рази на добу.

В гінекології настій застосовувати внутрішньо за вказаною схемою протягом 2-4 тижнів та одночасно місцево (ванночки, зрошення, спринцовування, примочки, мікроклізми) 1-2 рази на добу.

В проктології настій застосовувати протягом 1-3 тижнів одночасно всередину по  $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{3}$  склянки і у вигляді теплих примочок 1-3 рази на добу та мікроклізм по 50 мл на ніч. При колітах настій застосовувати тільки внутрішньо.

Приготовлену водну витяжку зберігати у холодильнику (при температурі 2-8 °C) не більше 2 діб.

*Діти.* Лікарський засіб не застосовують дітям до 12 років.

**Передозування.** Передозування та тривале застосування спричиняє відчуття гіркоти у роті, неприємні відчуття у ділянці печінки. Можливе посилення побічних реакцій.

**Побічні реакції.** Можливі алергічні реакції (у т.ч. гіперемія, висипання, свербіж, набряк шкіри, крапив'янка); фотосенсибілізація (під час лікування слід уникати УФ-випромінювання). Підвищення артиреального тиску.

**Термін придатності.** 3 роки. Не застосовувати після закінчення терміну придатності.

**Умови зберігання.** Зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 30 °C у недоступному для дітей місці.

**Упаковка.** По 1,5 г у фільтр-пакеті; по 20 фільтр-пакетів у пачці або у пачці з внутрішнім пакетом.

**Категорія відпуску.** Без рецептa.

**Виробник/заявник.** ПрАТ «Ліктрави», Україна.

**Місцезнаходження виробника та адреса місця провадження**

**діяльності/місцезнаходження заявника.** Україна, 10001, Житомирська обл., м. Житомир, шосе Київське, буд. 21.